Smaki przyszłości

Urządzenia higieniczne do niezawodnej i ekologicznej produkcji napojów

Zrównoważona produkcja napojów

W świecie zwiększającej się populacji, zmieniających się wzorców konsumpcji oraz niestałych gustów konsumentów, producenci napojów są pod presją, by ich oferta produktów spełniała coraz to nowe wymagania.

ZDROWIE TO JEDEN Z NAJWAŻNIEJSZYCH CZYNNIKÓW WPŁYWAJĄCYCH NA ZAKUP NAPOJÓW PRZEZ KONSUMENTÓW

(Źródło: International Food Information Council, Food and Health Survey 2014)

W odniesieniu do niektórych kategorii napojów, takich jak wody smakowe, w ciągu najbliższych pięciu lat oczekuje się dwucyfrowego wzrostu. Mają one wielki potencjał biznesowy, ale konkurencja jest wymagająca. Zwyciężą ci, którzy potrafią tworzyć innowacyjne produkty zawierające nowe składniki – korzystając z ekologicznych, wydajnych i ekonomicznych metod produkcji.

Urządzenia higieniczne Alfa Laval umożliwiają zwiększenie niezawodności procesu przy jednoczesnym ograniczeniu zużycia energii i wody.

W zgodzie z najnowszymi trendami
Urządzenia i usługi Alfa Laval w branży napojów opracowywane są z myślą o wyjściu naprzeciw czterem głównym wyzwaniom w tym sektorze:

- Dostarczanie konsumentom produktów w konkurencyjnej cenie
- Optymalizowanie wykorzystania surowców
- Ograniczenie ilości odpadów i emisji gazów
- Dostarczanie bezpiecznych i higienicznych produktów

Innowacyjne urządzenia higieniczne na potrzeby procesów jutra

①

Alfa Laval Hybrid Powder Mixer

System mieszający Alfa Laval Hybrid Powder Mixer posiada dwie pompy o wspólnym napędzie, co eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych pomp. Jego budowa pozwala osiągnąć ciśnienie tłoczenia do 4 bar, co zapewnia szybkość i wydajność pracy.

②

Alfa Laval Rotary Jet Mixer

Mieszadła strumieniowe Alfa Laval, zbudowane w oparciu o technologię obrotowych turbin myjących, zapewniają szybkie mieszanie oraz wydajne mycie zbiorników. Mogą być również stosowane w połączeniu z Alfa Laval Hybrid Powder Mixer w celu usprawnienia rozpuszczania proszków.

③

Mieszadło Alfa Laval EnSaFoil

Zaprojektowane, by zapewnić równomierną prędkość produktu wzdłuż długości łopaty. Łączy wysoko wydajne mieszanie z niższym zużyciem energii. Ograniczone są również siły ścinające, co pozwala uniknąć uszkodzenia cząstek.

④

Alfa Laval LKH Prime

Samozasysająca pompa Alfa Laval LKH Prime jest wszechstronnym, sprawnym energetycznie rozwiązaniem wykorzystującym połączenie technologii air-screw oraz zaawansowanej budowy pozwalające spełnić najbardziej surowe wymagania.

⑤

Alfa Laval OptiLobe

Pompa krzywkowa Alfa Laval OptiLobe oferuje niezawodne i delikatne przenoszenie produktu w połączeniu z niską pulsacją, niewielkimi siłami ścinającymi i cichą pracą.

⑥

Alfa Laval LKH

Szeroki asortyment pomp odśrodkowych Alfa Laval daje możliwość wyboru właściwej pompy do każdego zastosowania, co zapewnia, że produkty i ich wrażliwe składniki nie zostaną uszkodzone.

⑦

Alfa Laval SRU

Mocne, wytrzymałe oraz niezawodne pompy krzywkowe Alfa Laval SRU zapewniają łagodne i wydajne pompowanie, przy minimalizacji uszkodzeń składników produktu oraz zawartych w nim cząstek stałych.

⑧

Alfa Laval Unique Mixproof

Zawory umożliwiają jednoczesny przepływ dwóch różnych cieczy przez ten sam zawór bez ryzyka zanieczyszczenia krzyżowego. W przypadkach wymagających najwyższego stopnia higieny można zastosować rozwiązanie Alfa Laval SpiralClean.

⑨

Matryce zaworów Alfa Laval

Jedna kompletna dostawa obejmuje wszystkie wymagania. To rozwiązanie plug-and-play umożliwia szybki montaż, a firma Alfa Laval może zasugerować właściwy projekt i konfigurację dla optymalnej eksploatacji.

⑩

Alfa Laval TJ20G

Turbina myjąca do zbiorników skutecznie usuwa osady, skracając jednocześnie długość cyklu mycia oraz obniżając koszty energii, wody i środków myjących.

⑪

Alfa Laval Rotacheck+

Urządzenie monitorujące, które weryfikuje proces mycia CIP praktycznie każdej obrotowej głowicy myjącej. Jej oprogramowanie i zaawansowana analogowa technologia zapewniają niespotykany poziom dokładności oraz niezawodności.

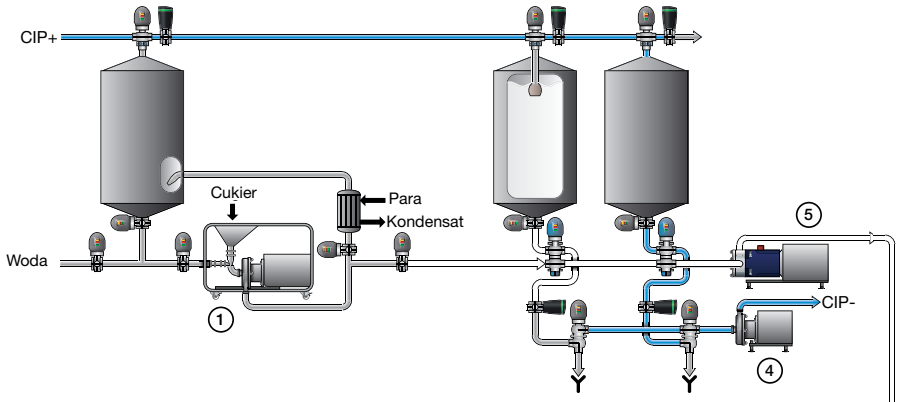
⑫

Przetwornik przepływu Alfa Laval

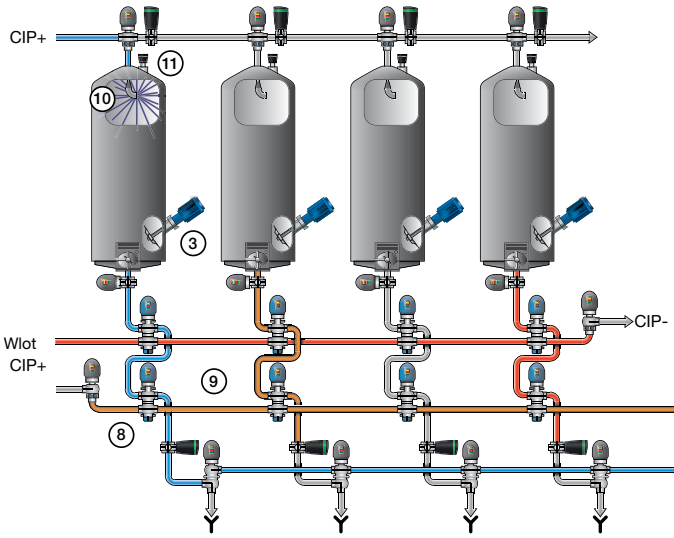
Budowa przetwornika przepływu Alfa Laval zapewnia brak spadku ciśnienia, co jest ważne w przypadku produktów lepkich. Gładkość powierzchni mających kontakt z produktem jest zachowana, co sprawia, że urządzenie jest łatwe w czyszczeniu.

Stacja rozpuszczania cukru (partia)

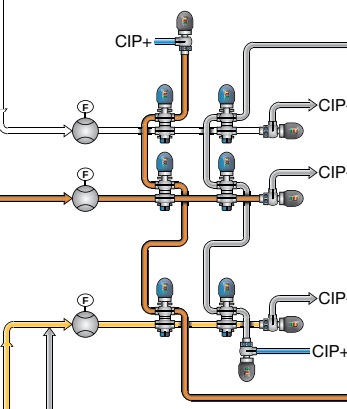
Zbiornik cukru (65° Brix)



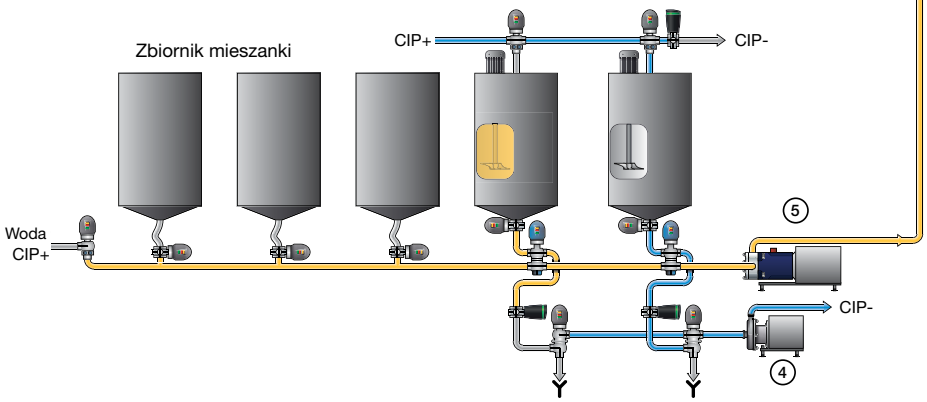
Stacja zagęszczonego soku



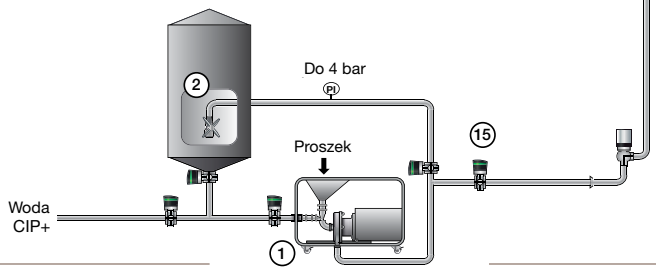
Stacja dozowania



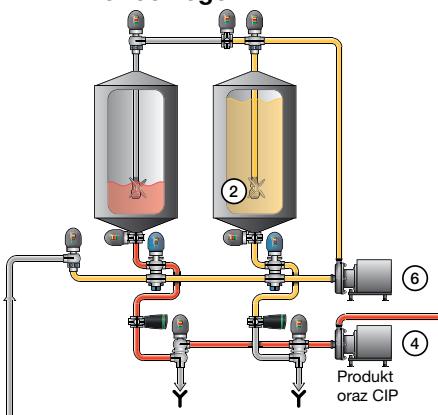
Stacja dodatków



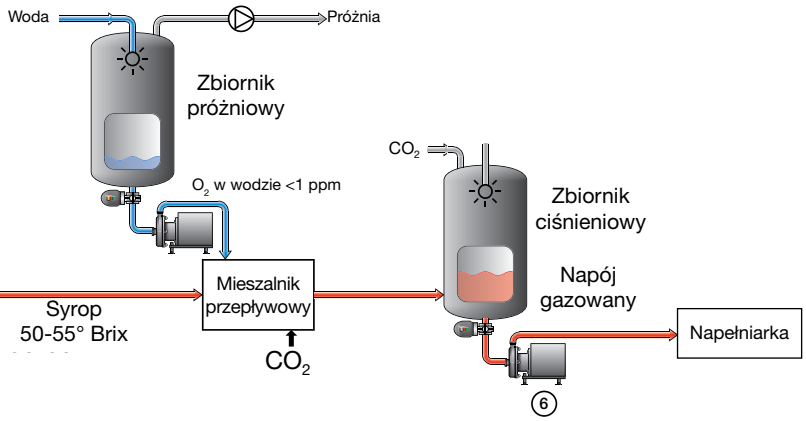
Stacja rozpuszczania proszku



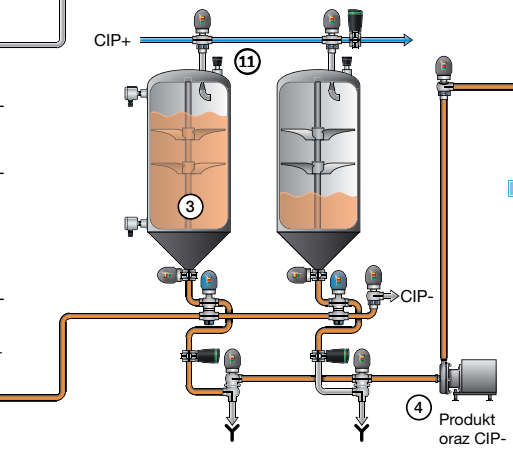
Zbiorniki mieszania syropu końcowego



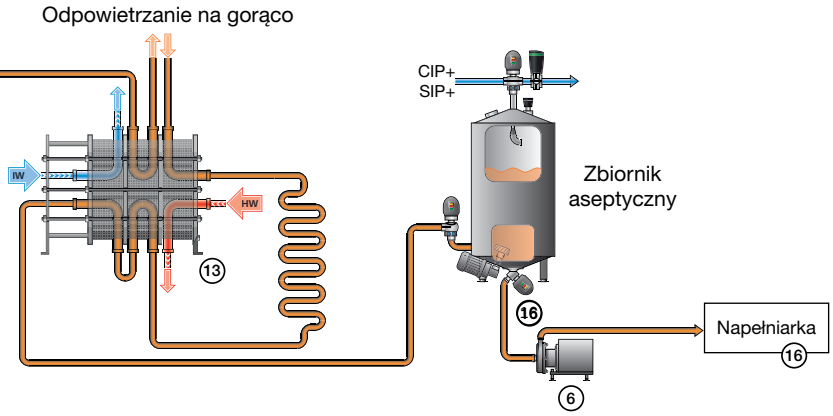
Odpowietrzanie / karbonizacja wody



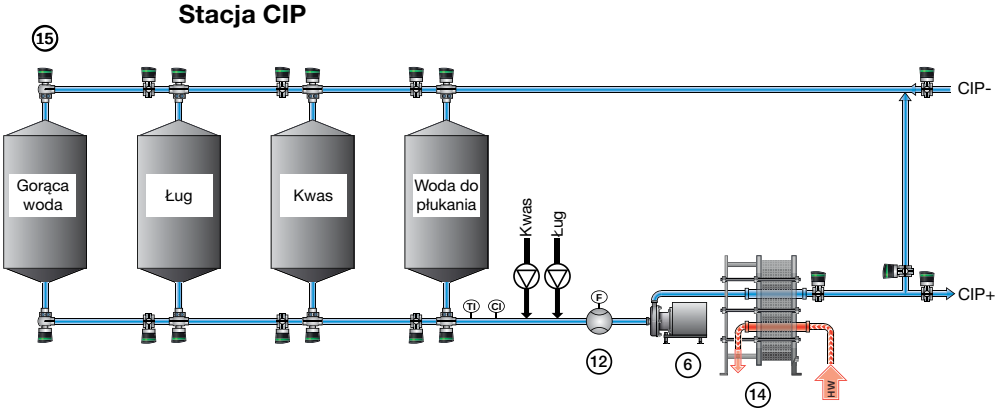
Zbiorniki mieszania soku



Pasteryzacja



Stacja CIP



⑬

Alfa Laval FrontLine

Dzięki zoptymalizowanej budowie płyt, wymiennik ciepła Alfa Laval FrontLine to najlepszy wybór w przypadku procesów higienicznych wymagających wysokiej wydajności w połączeniu z łagodną obróbką produktu, długim czasem pracy oraz znakomitą łatwością czyszczenia.

⑭

Alfa Laval BaseLine

Proste i wytrzymałe wymienniki ciepła Alfa Laval BaseLine, o ciśnieniu projektowym 10 bar i ekonomicznej ramie, wypełniają większość zadań podgrzewania i chłodzenia produktów o niższej lepkości.

⑮

Alfa Laval ThinkTop D30

Kompaktowe i inteligentne urządzenie Alfa Laval ThinkTop D30 zapewnia łatwe i niezawodne sterowanie zaworem. Dzięki zintegrowanej budowie plug-and-play jest przyjazne dla użytkownika i wysoce przydatne w podstawowych zastosowaniach.

⑯

Zawory membranowe Alfa Laval

Zawory Alfa Laval Unique DV-ST oraz Unique DV-P są idealne do zastosowania w procesach aseptycznych, takich jak aseptyczne napełnianie na zimno. Zawór Alfa Laval Unique DV-P UltraPure posiada nową, zoptymalizowaną konstrukcję umożliwiającą podwojenie natężenia przepływu w porównaniu do zaworów standardowych. Innowacyjna konstrukcja ułatwia montaż i serwisowanie.

Usługi przedłużające wydajność

Dzięki globalnej sieci, specjalistyczny serwis Alfa Laval jest zawsze pod ręką. Alfa Laval oferuje również szeroki asortyment narzędzi ułatwiających skonfigurowanie, zwymiarowanie i zoptymalizowanie urządzeń, co pozwala zaoszczędzić czas i zasoby oraz zapewnić wysoką wydajność.

Alfa Laval oferuje dostęp do szerokiego zakresu części zamiennych, urządzeń i usług serwisowych podczas całego cyklu życia produktu – od rozruchu, wsparcia i utrzymania, po ulepszenia i monitoring. Celem Alfa Laval jest zapewnienie maksymalnego czasu pracy oraz ciągła optymalizacja procesów.

Zestawy serwisowe Alfa Laval oraz wysokiej jakości części zamienne są zawsze dostępne. Są one zaprojektowane z myślą o zapewnieniu trwałości i wydajności. To też gwarancja, że urządzenia pozostają zgodne z certyfikatami i wymaganiami prawnymi obowiązującymi na polskim rynku.

Serwis Alfa Laval maksymalizuje niezawodność i czas pracy urządzeń. Wynikiem jest znakomita wydajność w całym cyklu ich życia, która pozwala uzyskać przewagę konkurencyjną.

Napoje energetyczne
Ich kluczowym składnikiem jest tauryna, która jest jednocześnie jednym z najtrudniej rozpuszczalnych proszków.

System mieszający Alfa Laval Hybrid Powder Mixer rozpuszcza taurynę w bardzo wydajny sposób. Posiada on dwie pompy na wspólnym wale, co eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych pomp. Jego budowa pozwala osiągnąć ciśnienie tłoczenia do 4 bar przy pomocy pojedynczego silnika, co zapewnia wymaganą szybkość i wydajność w większości zastosowań.

Soki owocowe
Wysoka zawartość miąższu oraz błonnika wymaga wydajnego i jednocześnie łagodnego mieszania, by zapewnić homogeniczność oraz stałą jakość produktu.

Mieszadła Alfa Laval z wirnikami EnSaFoil zapewniają skuteczne mieszanie soków zawierających miąższ i błonnik przy bardzo niskim zużyciu energii. Ograniczone są również siły ścinające, co pozwala uniknąć niszczenia włókien. Mieszadła zapewniają jednolitą prędkość produktu na całej długości wirnika.

Gazowane napoje bezalkoholowe
Końcowy syrop jest przygotowywany w dwóch zbiornikach, których używa się na zmianę. Szybkie, równomierne mieszanie i sprawne czyszczenie tych zbiorników mają podstawowe znaczenie.

Mieszadła strumieniowe Alfa Laval zapewniają szybkie i wydajne mieszanie syropu w zbiornikach. Spełniają również drugą rolę – wysoko sprawnych maszyn do czyszczenia zbiorników. Brak obrotowego wału eliminuje potrzebę stosowania uszczelnień i ogranicza ryzyko zanieczyszczenia końcowego syropu.

Smoothies
Ich wysoka lepkość sprawia, że kluczową staje się możliwość czyszczenia zbiorników i urządzeń.

Alfa Laval TJ20G umożliwia intensywne mycie z niskim przepływem. Urządzenie wykorzystuje 50-70% mniej cieczy myjących niż tradycyjne statyczne głowice spryskujące oraz 20-30% mniej niż obrotowe kule spryskujące. Całkowity czas mycia może zostać ograniczony o 50% w porównaniu z tradycyjnymi statycznymi kulami myjącymi.

Piwo bezalkoholowe
Typowa instalacja do jego produkcji wymaga dużej liczby pomp odśrodkowych.

Nowa pompa Alfa Laval LKH Prime, zaprojektowana do pracy w układach CIP na cieczach zawierających powietrze, może również pompować produkt, co pozwala ograniczyć potencjalne koszty inwestycyjne oraz zużycie energii już na etapie projektowania instalacji.

ZAPOTRZEBOWANIE NA WODĘ W 2030 ROKU PRZEKROCZY JEJ AKTUALNĄ DOSTĘPNOŚĆ O

40%

DLATEGO NALEŻY OGRANICZYĆ JEJ ZUŻYCIE PRZEZ URZĄDZENIA DO PRODUKCJI NAPOJÓW.
(Źródło: 2030 Water Resources Group)

Alfa Laval na świecie

Alfa Laval jest wiodącym na świecie dostawcą specjalistycznych urządzeń i rozwiązań inżynierskich w zakresie technologii oddzielania, wymiany ciepła i sterowania przepływami.

Oferowane urządzenia, kompletne linie technologiczne oraz serwis zapewniają Klientom optymalny i bezawaryjny przebieg realizowanych procesów.

Nowatorskie rozwiązania firmy umożliwiają ogrzewanie, chłodzenie, transport i oddzielanie takich produktów jak: olej, woda, chemikalia, napoje, artykuły żywnościowe i farmaceutyki.

Międzynarodowa struktura firmy, obejmująca swym zasięgiem około 100 krajów sprawia, że Alfa Laval jest do dyspozycji Klientów praktycznie na całym świecie.

Alfa Laval Polska Sp. z o.o.
ul. Marynarska 15, 02-674 Warszawa
tel. 22 336-64-64, fax: 22 336-64-60
poland.info@alfalaval.com

Autoryzowane Centrum Serwisowe
ul. J. Dąbrowskiego 113, 93-208 Łódź
tel. 42 642-66-00, fax: 42 641-71-78

Alfa Laval jest znakiem handlowym zastrzeżonym przez Alfa Laval Corporate AB.

ESE03183PL 1608